



Автоматизация для лидеров российской промышленности

Кейсы внедрения 1С:ERP в горной добыче,
химии и машиностроении

С 2008 года

Помогаем бизнесу стать более быстрым и управляемым

17+

лет на рынке ИТ

50+

сотрудников в штате

350+

постоянных клиентов

2

Офиса в Мурманске и СПб

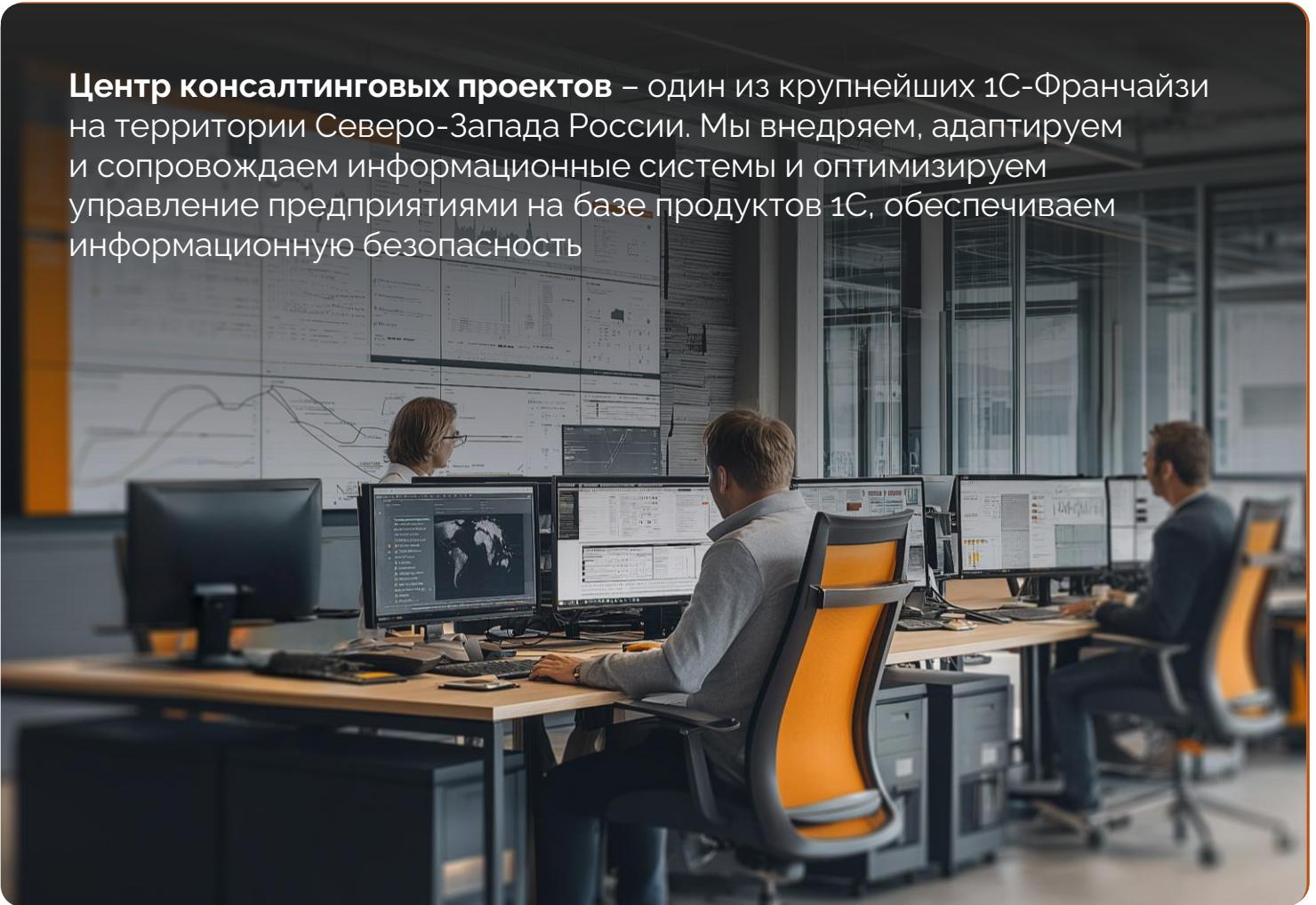
32

региона
(география проектов)

100+

крупных проектов

Центр консалтинговых проектов – один из крупнейших 1С-Франчайзи на территории Северо-Запада России. Мы внедряем, адаптируем и сопровождаем информационные системы и оптимизируем управление предприятиями на базе продуктов 1С, обеспечиваем информационную безопасность





Как превратить сыпучие данные в точные управленические решения

Кейс горнодобывающего предприятия

01

Ситуация до проекта:

- О1** Разрозненные данные по участкам (добыча, переработка, логистика) → Сложности в оперативном управлении, планировании и контроле
- О2** Неточный учёт запасов и материалов → Ошибки в финансовых показателях и неверные управленческие решения
- О3** Отсутствие единой системы управления оборудованием → Простои, неэффективное использование и высокие затраты на ремонт
- О4** Несвязанность данных для анализа → Невозможность выявить «узкие места» и оптимизировать процессы

Специфика отрасли:

- О1** Учёт проб, сертификатов, лабораторных анализов и незавершённой добычи («наработок»)
- О2** Особенность складов: учёт «навала» (штабели, пикеты)
- О3** Планирование отгрузок по ЖД, водным, автомобильным транспортом
- О4** Учёт трудозатрат в связке с фактической выработкой сотрудников



Автоматизация процессов

Управление запасами

- Учет материалов, комплектующих и оборудования, оптимизация их хранения и использования по складам, партиям, сериям, владельцам, назначениям
- Оптимизация уровня запасов, минимизация излишков
- Контроль за сроками хранения и использования запасов

Оптимизация логистики

- Формирование путевых листов горнотранспортного оборудования
- Нормирование загрузки технологического транспорта, объемы и расстояния перевозок
- Учёт условий отгрузки продукции контрагентам и установка лимитов на отгрузку
- Учет движения продукции автомобильным, железнодорожным и водным транспортом
- Интеграция с системами мониторинга и ЭТРАН

Управление оборудованием

- Планирование доступности оборудования
- Учёт показаний счетчиков и наработки оборудования
- Учёт времени работы и простоев оборудования
- Анализ работы хозяйственного транспорта и спецтехники
- Нормирование и учёт ГСМ для транспортного оборудования
- Учёт шин и агрегатов на оборудовании и складах

Производственный учёт

Планирование производства

Аналитика

Управление запасами

← → ⭐ Остатки серий товаров с резервами и предстоящими отгрузками

Дата отчёта: Начало этого дня

Склад	В наличии	В резерве	К отгрузке	Свободный остаток	Стоимость
Номенклатура					
Характеристика					
Серия	Ответственный менеджер				
Карбид кальция	366,5	32	40	326,5	27 132 061,67
0-2мм	37			37	946 278,03
445 395, Республика Казахстан	37			37	946 278,03
2-25 контейнер ЛИПЕЦК	88	32	40	48	4 244 913,97
23 455,21.01.2025 Республика Казахстан	35		35		
497, 497/1 061 10.12.24, Республика Казахстан	53	32	5	48	4 244 913,97
2-25 мм	241,5			241,5	21 940 869,67
31, 31/1 064 01.02.2025, Республика Казахстан	22			22	1 967 883,58
415, 415/1 993 , Республика Казахстан	19			19	1 653 396,15
491 893, Республика Казахстан	55			55	5 089 062,63
497, 497/1 061 10.12.24, Республика Казахстан	12,5			12,5	1 086 923,91
513 901 17.12.24, Республика Казахстан	19			19	1 779 246,96
514 852 16.12.24, Республика Казахстан	76			76	6 961 425,09
526, 526/1 295 21.12.24, Республика Казахстан	38			38	3 402 931,35

- Позволяет вести точное отражение остатков: оперативный учёт остатков в различных разрезах — по складам, партиям, сериям, владельцам, назначениям.
- Оптимизация уровня запасов: помогает минимизировать излишки и избежать дефицита.
- Контроль за сроками хранения и использования позволяет снизить объём неликвидов.

Прозрачность производственного цикла

← → Печать документа

Печать Копий: 1 0 Σ

Публичное акционерное общество

Форма №2-СП
Утверждена приказом по организации
от 29.12.2017 г. №191

СЕРТИФИКАТ № 1
на отгруженную продукцию

Погрузка за: 08.01.2025 0:00:00

Номер экскаватора: 10
Номер штабеля: 62

Грузополучатель:
Адрес грузополучателя:
Плательщик:

Марка отгруженной продукции: Г/ГИЦ - Глина иксинская цементная
ТУ: 5751-007-00200992-2001

Результаты химического анализа средней пробы:
ППП = 14,13 ; Al₂O₃ = 42,56 ; SiO₂ = 27,13 ;
Fe₂O₃ = 11,60 ; CaO = 0,60 ; TiO₂ = 2,51
S = 0,20 ; Cr₂O₃ = 0,60 ;
Влажность = 22,0 %

Вес отгруженной продукции:
Итого количество вагонов: 1
Отгрузка произведена в вагоны: 55143259

Приняты меры предупреждения смерзания:

Исполнитель: _____
(подпись) _____
(ФИО, должность)

Должностное лицо, ответственное за
контроль качества продукции: _____
(подпись) _____
(ФИО, должность)

Геолог
(ФИО, должность)

Дата составления: 08.01.2025 0:00:00

- Позволяет вести учёт отобранных проб и качества полезных ископаемых.
- Производить учёт и анализ результатов испытаний и лабораторных исследований.
- Вести учёт качественных показателей продукции на разных стадиях: добыча, переработка, поступление и отгрузка.
- Регистрировать и формировать сертификаты и паспорта качества.

Планирование добычи

★ Объем поступившего боксита ERP

Дата: 02.01.2025 Место опробования: Вид номенклатуры: ПНЗП

Тип опробования: Качество поступающей продукции

Сформировать Настройки... Разворачивать до Отправить

Параметры: Тип объекта: Справочник
Имя объекта: Серии номенклатуры
Имя таблицы: Основные данные
Выводить количество подчиненных записей: Да
Отбор: Дата Равно "02.01.2025 0:00:00" И
Вид номенклатуры Равно "П НЗП (предварительное качество) с учетом серий"

Дата	Номер	Марка	Место опробования	Смена	V м3	V тонн	Экскаватор	ППП	AL2O3	SiO2	Fe2O3	CaO	ПtO2	S	Cr2O3	МК
02.01.2025 0:00:00	6/П	П НЗП Б/ГБ	03:26:00	1	490	999	SY870H	14,3	42,56	27,13	9,8	0,6	2,51	0,2	0,6	1,57
02.01.2025 0:00:00	2/П	П НЗП Б/ГБ-1	03:26:01	1	435	888	SY870H	17,71	46,08	18,67	9,6	1,19	2,48	0,19	0,6	2,47
02.01.2025 0:00:00	3/П	П НЗП Г/ГИМ-3	03:26:12	1	381	777	SY980H	16,78	56,48	48,69	4,96	2,38	3,22	0,06	0,68	
02.01.2025 0:00:00	4/П	П НЗП Г/ГИМ-4	03:26:23	1	272	555	SY980H	17,96	49,5	23,07	5,3		2,8	0,2	0,6	2,15
02.01.2025 0:00:00	7/П	П НЗП Б/ГБ	03:27:00	1	218	444	SY870H	14,61	53,44	20,28	4,4	0,9	3,04	0,19	0,71	2,64

★ Объем поступившего боксита (УАТ)

02.01.2025 - 02.01.2025 Тип объекта: Документ Имя объекта: Путевой лист

Сформировать Настройки... Разворачивать до Отправить

Параметры: Период: 02.01.2025 - 02.01.2025
Тип объекта: Документ
Имя объекта: Путевой лист
Имя таблицы: Задание
Выводить количество подчиненных записей: Да
Отбор: Номенклатура Не равно "Вскрыша"

Время прибытия	Подразделение	Контрагент	Путевой лист.Транспортное средство	Путевой лист.Водитель 1	Путевой лист.Смена	Адрес прибытия	Адрес убытия	Прицеп1	Номенклатура	Количествоездок	Перевезено, тонн	Перевезено, объем
02.01.2025 0:00:00	ЦЗ АТУ технология	Горный Мастер 1	С0010Б51 БЕЛАЗ 2020	Иванов Иван Иванович	1	03:26:00	Уступ 1	SY080H	П НЗП Б/ГБ	1	999,000	490,000
02.01.2025 0:00:00	ЦЗ АТУ технология	Горный Мастер 1	С0010Б51 БЕЛАЗ 2020	Иванов Иван Иванович	1	03:26:01	Уступ 2	SY080H	П НЗП Б/ГБ-1	1	888,000	435,000
02.01.2025 0:00:00	ЦЗ АТУ технология	Горный Мастер 1	С0010Б51 БЕЛАЗ 2020	Иванов Иван Иванович	1	03:26:12	Уступ 3	SY080H	П НЗП Г/ГИМ-3	1	777,000	381,000
02.01.2025 0:00:00	ЦЗ АТУ технология	Горный Мастер 1	С0010Б51 БЕЛАЗ 2020	Иванов Иван Иванович	1	03:26:23	Уступ 4	SY080H	П НЗП Г/ГИМ-4	1	555,000	272,000
02.01.2025 0:00:00	ЦЗ АТУ технология	Горный Мастер 1	С0010Б51 БЕЛАЗ 2020	Иванов Иван Иванович	1	03:27:00	Уступ 5	SY080H	П НЗП Б/ГБ	1	444,000	218,000
Итого										5	3 663,000	1 796,000

- Позволяет учитывать запасы полезных ископаемых в разрезе геологических и эксплуатационных блоков.
- Нормировать объёмы добычи.
- Учитывать геологоразведочные работы в разрезе скважин и геологических блоков.
- Проводить план-фактный анализ горных работ.
- Вести учёт результатов маркшейдерских замеров и статистических объемов.
- Вести учёт потерь и разубоживания.



Результаты внедрения 1С:ERP

Построена единая система
управления предприятием

- O1** **Повышена точность учёта и контроля сырья и материалов:** учёт остатков в различных разрезах — по складам, партиям, сериям, владельцам, назначениям, контроль сроков хранения
- O2** **Оптимизировано использование всех видов производственных запасов,** что помогает минимизировать излишки и избежать дефицита
- O3** **Усовершенствовано планирование** добычи и производственных процессов
- O4** **Улучшен контроль** за использованием и обслуживанием техники, **минимизированы простои** оборудования и производства
- O5** **Сокращены производственные затраты**
- O6** **Автоматизирован сбор производственных данных** для анализа и принятия решений



Химия точности: сквозной партионный учёт и контроль качества в 1С:ERP

Кейс предприятия химической отрасли

02

Отраслевая специфика

#1

Детальный учёт по партиям сырья, полуфабрикатов и готовой продукции с уникальными идентификаторами.

#2

Хранение, версионирование и расчёт потребности в сырье на основе рецептур.

#3

Сравнение фактического расхода сырья с нормативным для выявления отклонений.

#4

Учёт особенностей: технологические потери, образование побочных продуктов и многостадийные циклы.

#5

Строгий контроль сроков годности и качества на всех этапах — от сырья до готовой продукции.

#6

Соблюдение отраслевых норм, требований безопасности и формирование документации для сертификации.

#7

Аналитика производства. Контроль и анализ многостадийных технологических циклов с учётом всех особенностей.

#8

Необходимость интеграции с лабораторными информационными системами для контроля качества.



Автоматизация процессов

Партионный учёт

- **Серийный учёт с регистрацией характеристик партии** (дата производства, срок годности, номер партии поставщика, результаты входного контроля)
- **Отслеживание происхождения** каждого компонента в готовом продукте и путь каждой партии готовой продукции до потребителя
- Автоматический контроль **сроков годности сырья и готовой продукции**

Специфика химических процессов

- Регистрация технологических потерь сырья и материалов на различных этапах производства
- Оприходование и учёт побочных продуктов, образующихся в процессе производства
- Планирование и контроль сложных многостадийных химических процессов

Управление рецептами

- Централизованное хранение рецептур: единая база данных для всех спецификаций, с описанием требуемых нормативов и правилами полезной загрузки производственного оборудования
- Версионирование и сравнение разных версий спецификаций
- Автоматический расчёт необходимого сырья на основе спецификации и **объёма запланированного выпуска**
- Контроль отклонений и план-фактный анализ применения сырья

Планирование производства

Контроль качества

- Интеграция с системами контроля качества
- Регистрация результатов лабораторных исследований со всеми ключевыми измеряемыми показателями

Партионный учёт

← → ⭐ Количество дней хранения остатков товаров

31.12.2023 - 11.12.2024 ... Склад: Номенклатура: АДИПИНОВАЯ КИСЛС

Сформировать Настройки... Разворачивать до

Склад	Код	Артикул	Номенклатура	↓ Серия	↓ Дата пост.	Дней на складе	Начальный остаток	Конечный остаток
Внешний склад Маренко (EXT5 - DGBT_EXTSMARENKO	00-00000018	070003A02D01	ADDITOL XL 6557 R - CSD 195	SK2400443 от 23.09.24 до 23.09.26	04.10.2024	68		5 265,000
	БП-00002625	067615A02D01	КАТАЛИЗАТОР CYCAT 4107 R - CSD 180	SK2400385 от 25.10.24 до 10.10.27	25.10.2024	47		2 520,000
	00-00002494	067615A02P01	КАТАЛИЗАТОР CYCAT 4107 R - PAIL 17	SK2400385 от 25.10.24 до 10.10.27	25.10.2024	47		85,000
	БП-00002626	023053A03D02	КАТАЛИЗАТОР CYCAT VXX 6395 R - CSD 190	SK2400386 от 27.10.24 до 27.10.25	27.10.2024	45		3 040,000
	00-00002495	023053A03P01	КАТАЛИЗАТОР CYCAT VXX 6395 R - PAIL 17	SK2400386 от 27.10.24 до 27.10.25	27.10.2024	45		85,000
	00-00002195	033327R01D01	МЕТИЛЭТИЛКЕТОН - БОЧКА	000001150 от 25.09.24 до 25.09.26	11.12.2024			1 485,000
	00-00002211	032540R01F01	ПЕНТАЭРИТРИТ(А) - МЕШОК	000001141 от 27.10.24 до 27.10.25	11.12.2024			10 000,000
	00-00000267	061731A01T02	СМОЛА SETAL A U 601 TB - IBC 900	SK2400468 от 08.10.24 до 08.10.25	10.10.2024	62		6 300,000
	00-00000185	060331A01T01	СМОЛА SETAL 118 OX-60 - IBC 1000	SK2400515 от 26.10.24 до 26.10.25	26.10.2024	46		5 000,000
	00-00000220	067368A01T01	СМОЛА SETAL 185 SS-60YA - IBC 1000	SK2400408 от 26.08.24 до 26.08.26	26.08.2024	107		3 000,000
	00-00002497	067368A02T01	СМОЛА SETAL 2185 E-60 - IBC 1000	SK2400475 от 17.10.24 до 17.10.26	18.10.2024	54		7 000,000
	00-00000226	067111A01T01	СМОЛА SETAL 229 OX-60 - IBC 1000	SK2400397 от 19.09.24 до 19.09.25	19.09.2024	83		2 000,000
	00-00000234	060336A01T01	СМОЛА SETAL 270 EHV WS-70 - IBC 900	SK2400470 от 09.10.24 до 09.10.25	09.10.2024	63		900,000

- Позволяет вести детальный учёт по сериям, с регистрацией характеристик партии (дата производства, срок годности, номер партии поставщика, результаты входного контроля);
- Возможность отследить происхождение каждого компонента в готовом продукте и путь каждой партии готовой продукции до потребителя;
- Автоматический контроль сроков годности сырья и готовой продукции

Управление рецептами

Дерево спецификации

Номенклатура		Количес...	Ед. изм.	Спецификация
СМОЛА ПФ-ЭКСПРЕСС - BLK		20 000,000	кг	СМОЛА ПФ-ЭКСПРЕСС - BLK 20000
⊕  Основной				
⊕ Материалы и услуги (1)				
⊕  СМОЛА ПФ-ЭКСПРЕСС - INT		20 000,000	кг	RESIN EXPRESS - INT - R400
⊕  Основной				
⊕ Материалы и услуги (14)				
– АНГИДРИД МАЛЕИНОВЫЙ - МЕШОК		22,086	кг	
– АНГИДРИД ФТАЛЕВЫЙ - МЕШОК		319,018	кг	
– АНГИДРИД ФТАЛЕВЫЙ - СРЕДНИЙ БИГ БАГ		2 453,988	кг	
– БЕНЗОЙНАЯ КИСЛОТА - МЕШОК		451,534	кг	
– ОРТО-КСИЛОЛ - НАЛИВ		9 815,951	кг	
– ПАРА-ТРЕТ-БУТИЛБЕНЗОЙНАЯ КИСЛОТА - МЕШОК		785,276	кг	
– ПЕНТАЭРИТРИТ(А) - МЕШОК		1 104,294	кг	
– ПЕНТАЭРИТРИТ(А) - МЕШОК		920,245	кг	
– ПОДСОЛНЕЧНОЕ МАСЛО ТЕХНИЧЕСКОЕ - НАЛИВ		4 981,595	кг	
– СИККАТИВ ЛИТИЯ 2% (НЕОДЕКАНОАТ ЛИТИЯ) - БОЧКА		6,380	кг	
– Фильтровальный мешок FTKB02PE050C,50 мкм		2,454	шт	
– Фильтровальный мешок FTKB02PE100C,100мкм		2,454	шт	
– Фильтроэлемент Resist FTKR992GB, 5 мкм		9,816	шт	
– Фильтроэлемент Resist FTKR992GC, 10 мкм		9,816	шт	

- Централизованное хранение рецептур: единая база данных для всех спецификаций, с описанием требуемых нормативов и правилами полезной загрузки производственного оборудования
- Версионирование и сравнение разных версий спецификаций
- Автоматический расчёт необходимого сырья на основе спецификации и объёма запланированного выпуска
- Контроль отклонений и план-фактный анализ применения сырья
- Калькуляция продукции

Учёт специфики химических процессов

Система учитывает особенности производства, такие как:



**Регистрация технологических
потерь сырья и материалов**
на различных этапах
производства



**Оприходование и учёт
 побочных продуктов**
образующихся в процессе
производства



Планирование и контроль
сложных многостадийных
химических процессов

Планирование производства

График производства продукции по заказам

Заказ на производство	Обозначение	Этап, полуфабрикат, продукция	Ед. изм.	Подразделение-исполнитель	Итого			01.10.2025 (Ср)			02.10.2025 (Чт)			03.10.2025 (Пт)			04.10.2025 (Сб)			05.10.2025 (Вс)			06.10.2025 (Пн)			
					План	Факт	Отменено	Выпуск/запуск	План	Факт	Отменено	План	Факт	Отменено	План	Факт	Отменено	План	Факт	Отменено	План	Факт	Отменено	План	Факт	Отменено
Заказ №00000-000476; дата потребности: 01.10.2025 (Ср)	Изделие	СМОЛА MACRYNAL SM 2703/80BACOX - INT	кг	2200010100_Производственный департамент	10 850			01.10.2025 (Ср)	10 850																	
	Изделие	СМОЛА MACRYNAL SM 2703/80BACOX - IBC 950 (P00211)	кг	2200010100_Производственный департамент	10 450			01.10.2025 (Ср)	10 450																	
Заказ №00000-000477; дата потребности: 02.10.2025 (Чт)	Изделие	СМОЛА MACRYNAL SM 2703/80BACOX - INT	кг	2200010100_Производственный департамент	10 850			02.10.2025 (Чт)			10 850															
	Изделие	СМОЛА MACRYNAL SM 2703/80BACOX - IBC 950 (P00211)	кг	2200010100_Производственный департамент	10 450			02.10.2025 (Чт)			10 450															
Заказ №00000-000480; дата потребности: 02.10.2025 (Чт)	Изделие	СМОЛА SETAL 351 WS-70 - INT	кг	2200010100_Производственный департамент	6 425			02.10.2025 (Чт)			6 425															
	Изделие	СМОЛА SETAL 351 WS-70 - IBC 900 (P00211)	кг	2200010100_Производственный департамент	6 300			02.10.2025 (Чт)			6 300															
Заказ №00000-000482; дата потребности: 02.10.2025 (Чт)	Изделие	СМОЛА УРАЛКИД марка 5 - INT	кг	2200010100_Производственный департамент	7 440			02.10.2025 (Чт)			7 440															
	Изделие	СМОЛА SETAL 360 YA - INT	кг	2200010100_Производственный департамент	4 210			03.10.2025 (Пт)				4 210														
Заказ №00000-000483; дата потребности: 04.10.2025 (Сб)	Изделие	СМОЛА SETAL 360 YA - INT	кг	2200010100_Производственный департамент	4 000			04.10.2025 (Сб)				4 000														
	Изделие	СМОЛА SETAL 360 YA - IBC 1000	кг	2200010100_Производственный департамент																						
Заказ №00000-000485; дата потребности: 04.10.2025 (Сб)	Изделие	СМОЛА SETAL 360 YA - INT	кг	2200010100_Производственный департамент	4 210			04.10.2025 (Сб)				4 210														
	Изделие	СМОЛА SETAL 360 YA - IBC 1000	кг	2200010100_Производственный департамент	4 000			04.10.2025 (Сб)				4 000														
Заказ №00000-000486; дата потребности: 05.10.2025 (Вс)	Изделие	СМОЛА SETAL 360 YA - INT	кг	2200010100_Производственный департамент	4 210			05.10.2025 (Вс)																		
	Изделие	СМОЛА SETAL 360 YA - IBC 1000	кг	2200010100_Производственный департамент	4 000			05.10.2025 (Вс)																		
Заказ №00000-000487; дата потребности: 06.10.2025 (Пн)	Изделие	СМОЛА SETAL 360 YA - INT	кг	2200010100_Производственный департамент	4 210			06.10.2025 (Пн)																		
	Изделие	СМОЛА SETAL 360 YA - IBC 1000	кг	2200010100_Производственный департамент	4 000			06.10.2025 (Пн)																		
Заказ №00000-000488; дата потребности: 06.10.2025 (Пн)	Изделие	СМОЛА SETAL 360 YA - INT	кг	2200010100_Производственный департамент	4 210			06.10.2025 (Пн)																		
	Изделие	СМОЛА SETAL 360 YA - IBC 1000	кг	2200010100_Производственный департамент	4 000			06.10.2025 (Пн)																		

● Доступность остатков сырья и полуфабрикатов

● Учитывается текущая загрузка оборудования

● Учёт приоритета производства в зависимости от срочности и важности заказов

Планирование производства

← → ★ График производства

21.03.2024 - 31.03.2024

Отбор: ...

Сформировать

График постановки партий с 21.03.2024 по 31.03.2024							
DATE	Четверг 21.03.2024	Пятница 22.03.2024	Суббота 23.03.2024	Воскресенье 24.03.2024	Понедельник 25.03.2024	Вторник 26.03.2024	Среда 27.03.2024
Реактор R500		СМОЛА ПФ-ЭКСПРЕСС - INT С: 26 520 кг			СМОЛА ПФ-ЭКСПРЕСС - INT С: 26 520 кг		
Упаковочная линия IBC					СМОЛА ПФ-ЭКСПРЕСС - RIBC 950 С: 20 шт	СМОЛА ПФ-ЭКСПРЕСС - RIBC 950 С: 20 шт	

← → ★ Универсальный отчет - Время производства

01.09.2024 - 30.09.2024

Тип объекта: Документ

Сформировать **Настройки...** **Разворачивать до** **Печать**

Вид рабочего центра	Время работы	Фактическое время работы
Этап производства.Спецификация		
Этап производства.Заказ		
Этап производства		
R200	24,0	4,200
CYCAT VXK 6395 R -INT- R200	24,0	4,200
R400	347,0	369,100
ALKYD RESINS FL-390 - INT - R400	66,0	52,200
RESIN AF-033 -INT- R400	18,0	23,900
RESIN EXPRESS - INT - R400	32,0	55,100
SETAL 118 SS-55 - INT R400	60,0	51,200
SETAL 229 OX-60 - INT - R400	15,0	16,900
SETAL 351 WS-70 - INT - R400	44,0	33,300
SETAL 630 WS-55 - INT - R400	18,0	30,200
SETAL AU 601 TB - INT - R400	30,0	33,000
URALKID GRADE A - INT - R400	16,0	20,800
VIALKYD VAS 9904/70OSNA - INT R400 5700	48,0	52,500
R500	313,0	298,700
DUROFTAL VPE 6128/70SNABG - INT - R500	38,0	36,200
POLYESTER Z-150 X - INT - R500	21,0	21,300
Заказ на производство 0000-000077 от 25.09.2024 14:43:09	21,0	21,300
Этап производства 0000-77.1.1 от 25.09.2024 14:44:29	21,0	21,300
RESIN AF-033 - INT - R500	115,0	103,400
Заказ на производство 0000-000002 от 29.08.2024 15:55:48	23,0	19,100
Заказ на производство 0000-000018 от 06.09.2024 15:58:58	23,0	22,800
Заказ на производство 0000-000037 от 13.09.2024 12:19:00	23,0	19,400
Заказ на производство 0000-000038 от 13.09.2024 12:21:41	23,0	20,400
Заказ на производство 0000-000021 от 19.09.2024 0:00:00	23,0	21,700
RESIN EXPRESS - INT - R500	115,0	117,800
RESIN GF-0123 - INT - R500	24,0	20,000

Контроль качества



- Интеграция с системами контроля качества
 - Регистрация результатов лабораторных исследований со всеми ключевыми измеряемыми показателями.
 - Формирование необходимой документации для сертификации продукции.



Результаты внедрения 1C:ERP

С 1C:ERP производство ЛКМ стало предсказуемым, прозрачным и более прибыльным.

- 01** **Повышение качества** продукции и снижение брака
- 02** Оптимизация управления запасами и **снижение потерь**
- 03** **Улучшение прослеживаемости** и соответствие нормативным требованиям
- 04** **Повышение эффективности планирования** и использования ресурсов
- 05** Точный расчёт себестоимости и **повышение рентабельности**



Единый контур: контроль заказов, точная себестоимость, реалистичное планирование закупок и производства

Кейс машиностроительного предприятия

03

Ситуация до проекта:

- О1 Ручное планирование и сложности с оптимизацией загрузки
- О2 Трудности с управлением запасами комплектующих и материалов
- О3 Отсутствие оперативного контроля за ходом производства
- О4 Неконтролируемые затраты и неэффективное использование ресурсов
- О5 Сложности в управлении и расчёте себестоимости продукции
- О6 Затруднено управление заказами из-за отсутствия информации
- О7 Отсутствие централизованных данных о статусе производства
- О8 Разрозненные информационные системы

Специфика отрасли:

- О1 Отслеживание производства изделия на всех этапах — от конструкторской разработки до послепродажного обслуживания
- О2 Управление складами комплектующих и готовой продукции, минимизируя излишки и дефицит, отслеживание доступности полуфабрикатов
- О3 Необходимость быстрого расчёта плановой калькуляции по интересам клиентов
- О4 Требование по удобству и доступности большого перечня функционала в одном месте с понятной визуализацией



Применение АРМ в 1С:ERP

АРМ «Планирование»

- Визуально отслеживать распределение заказов на производство по сборочным участкам
- Выполнять первичное распределение и перераспределение заказов
- Контролировать состояние обеспеченности заказов материалами
- Управлять планом производства на день и на месяц

АРМ «Исполнение»

- Для работы с этапами производства на стенде в цехе без необходимости обращаться к рабочему компьютеру
- Применение штрихкодирования для быстрого набора информации

АРМ «Дефицит»

- АРМ отображает потребность в собственном производстве **полуфабрикатов и силами переработчика**
- Визуально показывает потребность в закупке ТМЦ и услуг
- Планирование **собственного производства полуфабрикатов**
- Планирование закупки материалов
- Планирование производства **силами переработчика**
- Планирование перемещений материалов на склады – где дефицит
- Применение аналогов

АРМ «Планирование производства»

◀ ▶ ☆ Планирование участков сборки (СТН)

С Обновить планирование Установить границу планирования (28.10.2025) Установить отсрочку дней (3)

Дата планирования: 28.10.2025 | Подразделение диспетчера: Дирекция по производству коммерческого транспорта |

План на дату Автомобили в ожидании План на месяц

Настройки (Отборы: Состояние) С Обновить автомобили в ожидании Не планировать выбранные заказы

N	Наличие базового VIN	Количество заказов	VIN фургона	Номер кузова	Дата исполнение	Комментарий	Номенклатура	Характеристика номенклатуры	Характеристика фургона	Спецификация	Модификация фургона	Контракт	Дата планирования KTO	Д
1		1	EEE123QQQ11222222	EEE123QQQ11222222	30.10.2025		Промтоварный бескар...	Бежевый	Бежевый			МЧС 6 ед.	29.10.2025	
2	✓	2	EWQ12332112332112	NEW12332112332112	06.11.2025		(КОНВЕРСИЯ) ATLANT...	Цвет ГП: Бежевый VIN ГП:...	Бежевый	(КОНВЕРСИЯ)...	Первая (основная)	МЧС 6 ед.	30.10.2025	
3	✓	2	EWQ12332112332112	6-25	03.11.2025		Кузов промтоварный ...	№ 8 А	Бежевый	Кузов промто...	Первая (основная)	МЧС 6 ед.	31.10.2025	
4		1	WWW321123ERTTREER	WWW321123ERTTREER	06.11.2025		Промтоварный фургон...	Бежевый	Лимонный		Вторая	МЧС 6 ед.	30.10.2025	
5		1	ASD321123DSAASDDS	ASD321123DSAASDDS	10.11.2025		Соллерс TR Алюминиев...	Синий	Синий		Вторая	МЧС 6 ед.	29.10.2025	

План на месяц

Сохранить распределение Сформировать структуру для выделенных заказов

Участок сборки/Мастер/VIN фур... Дата планирования Дата исполнение

Участок сборки/Мастер/VIN фур... Абрамов Евгений Валерь...

Акулов Александр Алекс...

Участок сборки/Мастер/VIN фур... Агасян Александр Георг...

Агапов Александр Яковл...

Перечень участков и мастеров

Заказы в очереди

- Визуально отслеживать распределение заказов на производство (ЗНП) по сборочным участкам;
- Управлять планом производства на день и на месяц
- Выполнять первичное распределение и перераспределение заказов
- Контролировать состояние обеспеченности заказов материалами (интеграция с АРМ Дефицит);

АРМ «Планирование производства»

АРМ по дефициту

◀ ▶ ★ АРМ дефицит производство



Еще

Шаг 1: Начальный отбор

Шаг 2: Перемещения

Шаг 3: Аналоги

Шаг 4: Заказы на производство / закупку

Отборы: ПолуфабрикатДляОтбора

▶ Сформировать



Включить выделенные



Выключить выделенные

Еще

Обработать	Номенклатура	Дата начала производства	Базовый VIN	С.	Потребность	Конечный остаток	Ожидаемый выпуск	Использовано	Дефицит
<input checked="" type="checkbox"/>	⊖ Заказ на автомобиль СТ00-000026 от 10.09.2025 17:18:26		33333222222333333		2,0	2,000	10,000		
<input checked="" type="checkbox"/>	⊖ Заказ на производство СТ00-000009 от 10.09.2025 17:19:14	11.09.2025	33333222222333333		2,0	2,000	10,000		
<input checked="" type="checkbox"/>	⊖ Промтоварный фургон Монолит ATLANT CAB L4 3.5T 2.7D		33333222222333333		2,0	2,000	10,000		
<input checked="" type="checkbox"/>	⊖ <этапы не созданы>				2,0	2,000	10,000		
<input checked="" type="checkbox"/>	кронштейн крепления крыла передний S209AP-8511401				2,0	2,000	10,000	2,000	
<input checked="" type="checkbox"/>	⊖ Заказ на автомобиль СТ00-000029 от 10.09.2025 17:39:07		77777778888888888		2,0		10,000		
<input checked="" type="checkbox"/>	⊖ Заказ на производство СТ00-000012 от 10.09.2025 17:39:36	16.09.2025	77777778888888888		2,0		10,000		
<input checked="" type="checkbox"/>	⊖ Промтоварный фургон Монолит ATLANT CAB L4 3.5T 2.7D		77777778888888888		2,0		10,000		
<input checked="" type="checkbox"/>	⊖ Этап производства СТ00-12.6.15 от 10.09.2025 17:39:50				2,0		10,000		
<input checked="" type="checkbox"/>	кронштейн крепления крыла передний S209AP-8511401				2,0		10,000	2,000	
<input checked="" type="checkbox"/>	⊖ Заказ на автомобиль СТ00-000027 от 10.09.2025 17:20:21		44444444455555555		2,0		8,000		
<input checked="" type="checkbox"/>	⊖ Заказ на производство СТ00-000010 от 10.09.2025 17:20:50	17.09.2025	44444444455555555		2,0		8,000		
<input checked="" type="checkbox"/>	⊖ Промтоварный фургон Монолит ATLANT CAB L4 3.5T 2.7D		44444444455555555		2,0		8,000		
<input checked="" type="checkbox"/>	⊖ <этапы не созданы>				2,0		8,000		
<input checked="" type="checkbox"/>	кронштейн крепления крыла передний S209AP-8511401				2,0		8,000	2,000	
<input checked="" type="checkbox"/>	⊖ Заказ на переоборудование СТ00-000028 от 10.09.2025 17:21:45		55555556666666666		2,0		6,000		
<input checked="" type="checkbox"/>	⊖ Заказ на производство СТ00-000011 от 10.09.2025 17:22:12	21.10.2025	55555556666666666		2,0		6,000		
<input checked="" type="checkbox"/>	⊖ Промтоварный фургон Монолит ATLANT CAB L4 3.5T 2.7D		55555556666666666		2,0		6,000		



Результаты внедрения 1С:ERP

На предприятии достигнута полная управляемость производственным циклом.

- 01** **Возможность планирования и контроля** всех этапов производственного цикла — от заказа до выпуска
- 02** **Точный учёт времени** выполнения производственных операций
- 03** **Своевременное выявление узких мест** и проблем производственного цикла
- 04** **Точный расчёт себестоимости** на каждом этапе, даже для полуфабрикатов
- 05** **Реалистичное планирование загрузки** мощностей и выполнения заказов



Центр
консалтинговых
проектов
it-murman.ru



it-murman.ru

СПИКЕР

Бетева Оксана Анатольевна

Генеральный директор
Центра консалтинговых проектов

E-mail: BetevaOA@it-murman.ru

Телефон: 8 (8152) 69 27 00 (доб. 151)

